



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.



**DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERÉS**

VERSIÓN PÚBLICA

TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2023

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: ABIGAIL JUDITH CERVANTES SANTIAGO **CORREO ELECTRONICO:** noemiespinosa2606@gmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO	<u>MUNICIPAL</u>	<u>ÁMBITO PÚBLICO</u>	<u>GOBIERNO</u>
¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS?	<u>NO</u>	NOMBRE DE ENTE PÚBLICO	<u>H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.</u>
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN	<u>PROTECCIÓN CIVIL</u>	EMPLEO, CARGO O COMISIÓN	<u>AUXILIAR DE PROTECCION CIVIL</u>
NIVEL DEL EMPLEO	<u>OPERATIVO</u>	FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO	<u>03 DE ABRIL 2023</u>
FUNCIÓN PRINCIPAL	<u></u>		
CALLE	<u>PALACIO MUNICIPAL</u>	COLONIA	<u>APAPANTILLA</u>
CÓDIGO POSTAL	<u>73050</u>	MUNICIPIO	<u>JALPAN</u>
ENTIDAD FEDERATIVA	<u>PUEBLA</u>	TÉLEFONO DE OFICINA	<u>7641088487</u>

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR	<u>MEDIO SUPERIOR</u>	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	<u>BACHILLERATO "LINDORO HERNANDEZ"</u>
CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO	<u></u>	ESTATUS	<u></u>

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR	<u></u>	NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO	<u></u>
ÁMBITO PÚBLICO	<u></u>	NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA	<u></u>
EMPLEO, CARGO O COMISIÓN	<u></u>	SECTOR	<u></u>
FUNCIÓN PRINCIPAL	<u></u>		
UBICACIÓN	<u></u>		
FECHA DE INICIO	<u></u>	FECHA DE TERMINO	<u></u>

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	68,600.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	68,600.00